JAPAN DAR $\mathbb{R}^{A}(\mathbb{R}$ STAROH MERU 3/4

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

04-037053

(43) Date of publication of application: 07.02.1992

(51)Int.Cl.

H01L 23/32 A61B 1/04 H01L 27/14 HO4N 5/335

(21)Application number: 02-144921

(71)Applicant: OLYMPUS OPTICAL CO LTD

(22)Date of filing:

31.05.1990

(72)Inventor: SUZUKI HIROMASA

YABE HISAO

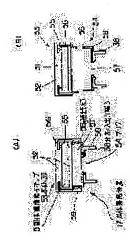
KAIYA HARUHIKO TAKAMURA KOJI HASEGAWA HIROSHI

(54) PLUG FOR SOLID-STATE IMAGE SENSOR

PURPOSE: To correspond with the various shape sides to be connected by forming only the plug side so as to correspond with the shapes of a circuit board and the like being the side to be connected, and forming the solid-state image sensing sensor side as the main body side is formed

so as to be general-purpose.

CONSTITUTION: The rear of a main body part 53 and the main surface of a ceramic base 57 of a plug 54 are bonded, and connected with a connection part 58a wherein a foil type (outer) lead 56 is formed on the side surface of a ceramic base 57 by using a conducting pattern 58. The rear of the main body part 53 and the side surface of the ceramic base 57 are sealed with adhesive agent 59 so as to include the foil type lead 56 and the connection part 58a, thereby constituting a solid-state image sensor 17. By this constitution, the main body part 53, i.e., the solid-state image sensor chip 5 side can be formed as a generalpurpose device, and only the plug 54 side having an outer I/O terminal 38 can be formed so as to correspond with the shape of the side to be connected like a circuit board.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

⑫ 公 開 特 許 公 報(A) 平4-37053

®Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

43公開 平成4年(1992)2月7日

H 01 L 23/32 A 61 B 1/04

Α 372

6918-4M 8718-4C 8122-4M

H 01 L 27/14

 $D \times$

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全7頁)

60発明の名称 固体撮像装置用プラグ

> 頭 平2-144921 ②)特

> > 雅

@出 願 平2(1990)5月31日

博 @発 明 者 鈴 木

東京都渋谷区幡ケ谷 2丁目43番 2号 オリンパス光学工業 株式会社内

@発 明 老 矢 部 久 雄 東京都渋谷区幡ケ谷 2丁目43番 2号 オリンパス光学工業

株式会社内

晴 彦 @発 明 客 旃 谷

東京都渋谷区幡ケ谷2丁目43番2号 オリンパス光学工業

株式会社内

创出 願 人 オリンパス光学工業株

式会社

弁理士 伊藤 進

個代 理 人 最終頁に続く

東京都渋谷区幡ケ谷2丁目43番2号

細

1. 発明の名称

固体撮像装置用アラグ

2 特許請求の範囲

固体撮像素子チップに接続されて該撮像素子チ ップとともに固体撮像装置を構成するものであっ て、前記固体撮像素子チップから延設された箔状 外部リードを接続する接続部と、被接続側に接続 する外部入出力端子とを有することを特徴とする 固体協像装置用アラグ。

3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明は、内視鏡等に用いられる固体撮像装置 の改良に関する.

[従来の技術]

近年、電荷結合案子(CCD)等の固体撮像素 子を撮像手段に用いた内視鏡、テレビカメラ、監 視カメラ等が種々提案され用いられている。とこ ろで、従来の固体撮像装置は、例えば特開昭63 - 6 6 9 6 4 号公報に見られる如く、固体撮像素

マチップと絶疑ベースとを一体のパッケージに形 成する一方、絶縁ベースの裏面から硬い外部入出 力端子を突設した構成となっている。そして、こ の固体提像装置は、各種の電装部品を搭載した回 路基板等にその外部入出力端子を介して電気的に 接続されるようになっている。とろこが、従来の 固体撮像装置では、前記のように固体振像素子チ ップと裏面に外部入出力端子を突設した絶縁べー スとが一体のパッケージに形成されているので、 被接続側の回路基板等の形態が異なる毎に、その 接続形態に外部入出力端子を合わせるべく、一バ ッケージとしての固体撮像装置を製作する必要が ある.

[発明が解決しようとする課題]

しかしながら、固体撮像装置の被接続側である 回路基板等の形態が異なる毎に、それに合わせて ーバッケージとしての固体撮像装置を製作するの は煩雑である.

本発明は、これらの事情に鑑みてなされたもの で、被接続側である回路基板等の種々の形態に応 じてその都度固体提像装置全体を製作することを 不要とし、固体提像素子チップは汎用として、このチップに接続され且つ外部入出力端子を有する プラグ側のみを被接続側に応じ製作することで対 応できるようにした固体援像装置用プラグを提供 することを目的としている。

[課題を解決するための手段及び作用]

前記目的を達成するため本発明による固体摄像装置用アラグは、固体摄像素子チップに接続されて該撮像素子チップとともに固体操像装置を構成するものであって、前記固体摄像素子チップから延設された箔状外部リードを接続する接続部と、被接続側に接続する外部入出力端子とを有している。

この構成で、固体撮像装置を構成するプラグ側のみが被接続側である回路基板等の形態に応じて形成される一方、本体側である固体撮像素子チップ側は汎用として種々の形態の被接続側に対応できる。

「実施例]

ビデオプリンタ 1 2 、ビデオディスク 1 3 等が接続されるようになっている。

前記挿入部2は、先端側から順に、硬性の先端部2a、湾曲可能な湾曲部2b、可提性を有する可規管2cからなる。

第2図に示すように、前記先端部2aは、先端構成部材14を有し、この先端構成部材14に、 先端カバー15が取り付けられている。この先端 構成部材14及び先端カバー15には、照明窓、 観察窓、送気送水口及び鉗子チャンネル口が設け

前記照明窓の内側には、図示しない配光レンズイが装着され、この配光レンズの後端には、ファイババンドルよりなる図示しないライトガイドは、挿入部2、設されている。このライトガイドは、挿入部2、様作部3及びユニバーサルコード4内を挿通されてコネクタ5に接続されている。そして、この光なイトガイドの入射端に、前記光源装置6内の光波ランブから出射される照明光が入射するようになっている。

以下、図面を参照して本発明の実施例を説明する。

第1 図ないし第3 図は本発明の第1 実施例に係り、第1 図(A) は固体摄像装置を示す断面図、第1 図(B) は接続する前の状態の固体撮像素子チップとプラグとを示す断面図、第2 図は一例としての内視鏡挿入部の先端部側を示す断面図、第3 図は内視鏡システムの全体を示す説明図である。

また、前記観察窓の内側には、対物光学系16 及び固体撮像装置17を有する撮像部18が設け られている。前記固体撮像装置17に被接続側で ある周辺ICチップ19等を有する回路基板21 を介して接続された信号線22は、挿入部2、操 作部3、ユニバーサルコード4、コネクタ5及び 信号コード7内を挿通されてコネクタ8に接続さ れている。そして、前記固体撮像装置17は、前 記コネクタ8を介して接続されるビデオプロセッ サ 9 によって駆動されると共に、この固体振像装 置 1 7 の出力信号は、前記ビデオプロセッサ9 に よって映像信号処理されるようになっている。こ のビデオプロセッサ9からの映像信号が、前記モ ニタ10、VTRデッキ11、ビデオアリンタ1 2、ビデオディスク13等に入力されるようにな っている。

また、前記送気送水口には、図示しない送気送水チューブが接続されている。この送気送水チューブは、挿入部2、操作部3及びユニバーサルコード4内を挿通されてコネクタ5に接続されてい

る。また、前記鉗子チャンネル口には、チャンネル接続パイア 2 3 を介して、鉗子チャンネルチューブ 2 4 が接続されている。この鉗子チャンネルチューブ 2 4 は、挿入部 2 内を挿通されて、操作部 3 に設けられた図示しない鉗子挿入口に接続されている。

前記湾曲部2bは、多数の略円筒状の関節駒25,26,…を関節軸27で回動自在に連結して構成された湾曲管を有し、この湾曲管の外周部は、湾曲ゴム28によって被覆されている。また、最後端の関節駒の後端部には、可携管2cが接続されている。

前記挿入部2内には、湾曲操作用の例えば4本のアングルワイヤ29が挿通され、このアングルワイヤ29の先端部は、最先端の関節駒25に、ワイヤガイド30によって固定されている。また、先端側より2番目の関節駒26以降の関節駒の内周部には、所定の間隔で、ワイヤ受け31が設けられ、このワイヤ受け3内に、前記アングルワイヤ29が挿通されている。前記アングルワイヤ2

され、シールド線 2 2 b は、前記固体 扱像装置 1 7 及び回路 基板 2 1 を覆うシールド部材 4 2 に薄電性接着剤により電気的に接続されている。尚、前記ケーブル芯線 2 2 a 、シールド線 2 2 b は、それぞれ、絶縁チューブ 2 c 、被覆チューブ 2 2 d で被覆されている。

また、前記シールド部材42の外周及び信号線 22の接続部は、絶縁性の熱収縮チューブ43に よって被覆されている。

次に、第1図(A)及び(B)を用いて、前記固体 摄像装置17の構成について説明する。

固体振像装置17は、汎用の固体摄像素子チップ 5 1 を透明封止樹脂 5 2 で封止して一ポックテジに形成した本体部 5 3 と、これに接続されるか 7 ラグ 5 4 とと 株 格 成 されるようになっている。前記固体 摄像素子チップ 5 1 は前面 縁辺にパンプ 5 5 を 介して 続 された 箔状のリード (例えば厚さ 3 5 μ× 続 0 μの網箔) 5 6 が側部から 裏面方向に延設し、 このリード 5 6 は封止樹脂 5 2 内が内部リードに

9は、操作部3に設けられたアングル操作ノブに よって押し引きされ、これによって、湾曲部2b が上下/左右方向に湾曲されるようになっている。

次に、前記摄像部18について詳しく説明する。

前記先端構成部材14と先端カバー15とに形 成された観察用透孔には、第1のレンズ枠32が 撮像部固定ビス33によって固定されている。前 記第1のレンズ枠32には、対物光学系16を構 成する対物前玉35が装着されている。前記第1 のレンズ枠32の内側には、第2のレンズ枠36 が固定され、この第2のレンズ枠36に対物光学 系 1 6 の他のレンズ系が装着されている。前記第 2のレンズ枠36の後端部には、素子枠37が接 統され、この素子枠37に、固体撮像装置17が 固定されている。この固体撮像装置17の外部入 出力端子38には、電子部品が実装された回路基 板21が接続されている。前記基板21には、ケ ーブル固定部材41を介して、信号線22が接続 されている。この信号線22は、同軸ケーブルで あり、ケーブル芯線22aが前記基板21に接続

封止樹脂 5 2 から突出した部位が外部リードにな っている。一方、前記プラグ54は、セラミック ベース57を主体としてその側面及び裏面に導電 パターン58を形成して、本体部53の箔状(外 部)リード56を接続する接続部58aを側部に 有し、さらに回路基板等の被接続側に接続する外 部入出力端子38を裏面にロー付け接続し設けて いる。尚、前記本体部53の透明封止樹脂52の 厚み方向の寸法はセラミックベース57の寸法よ り大きく形成されている。又、前記外部入出力端 子38は例えば金メッキされたコパールで、厚さ 100µ×幅200µのL形に図面では形成され ているが、ピン状であってもよい。さらに、本体 部53の箔状(外部)リード56をセラミックペ - ス57の側部の接続部(苺電パターン)58a に接続するには、半田付け、ロー付け、導電性接 着剤、バンプ接続等いずれであってもよい。

しかして、本体部53の裏面とプラグ54のセラミックベース57の正面とを接合して本体部53の箔状(外部)リード56をセラミックベース

5 7 の側面に導電パターン 5 8 で形成した接続部 5 8 a に接続した後に、第 1 図に示す如く、箔状リード 5 6 と接続部 5 8 a とを含めて本体部 5 3 の裏面及びセラミックベース 5 7 の側面を接着剤 5 9 で封止して固体摄像装置 1 7 が構成される。

この構成では、本体部53、すなわち固体撮像素子チップ51関は汎用品として形成でき、外部入出力端子38を有するプラグ54個のみ、回路基板等の被接続側の形態に応じて形成できる。

第4図ないし第7図は本発明の第2実施例に係 り、第4図は固体撮像装置を示す断面図、第5図 は第4図のV-V線断面図、第6図は第4図の平 面図、第7図は第4図の底面図である。

この実施例では、本体部53は、固体撮像素子チップ51の前面縁辺にバンプ55を介して箔状のリード56が関部から裏面方向に延設され、前記援像素子チップ51の前面に透明接着利層61を介してカバーガラス62を装着している一方、カバーガラス62裏面の縁辺に遮光膜63を配置し、さらに前記リード(内部リード)を含めて扱

アである。

そして、前記本体部53は、まずカバーガラス62の裏面繰辺に遮光膜63を配設する一方、り像素子チップ51にバンプ56を介して浴状り一ド56を接続してこのリード56を側部から裏面に延設して先端側をやや内側へ折曲げ、その後前記カバーガラス62を撮像素子チップ51に透明接着削層61を介して接着し、さらによの間に変光性対して形成される。

また、アラグ 5 4 は、セラミックベース 5 7 に 薄電パターン 5 8 を形成する一方、このパターン 5 8 に外部入出力端子 3 8 を接続し、さらにセラ ミックベース 5 7 の裏面に I C チップ 6 6 を接合 してポンディングワイヤ 6 5 を接続する一方、この のセラミックベース 5 7 の裏面に I C チップ 6 6 及びポンディングワイヤ 6 5 を封止樹脂 6 7 で封止して形成される。

しかして、前記のように本体部53とプラグ5 4とを接着剂59で接着し(外部)リード56を 像素子チップ51の側部から裏面を遮光性封止樹 脂64で覆っている。一方、アラグ54は、セラ ミックベース57の前面、側面及び裏面に導電パ ターン58を形成し、この(短辺側)関部の導電 パターンを接続部58aとして前記本体部53の 箔状(外部)リード56を接続し、さらに(長辺 侧) 側部の海電パターン58に外部入出力端子3 8を接続して裏面方向に延設していると共に、裏 面の尊電パターン58にボンディングワイヤ65 或いはフェイスボンディング等を介してICチッ プ66を接続し、このICチップ66をセラミッ クベース57の裏面に接合した状態で該セラミッ クベース57の裏面ないしICチップ66を覆う よう封止樹脂67で封止している。そして、前記 構成の本体部53とアラグ54とを接合して投着 別59で接着し、本体部53の(外部)リード5 6 をプラグ5 4 の接続部5 8 a に接続すると共に、 プラグ54の側部から封止樹脂的側部にかけて接 着剤 6 8 で封止し固体撮像装置 1 7 を構成してい る。尚、第6図において符号69はイメージエリ

プラグ54の接続部58aに接続し、最後に接着 剤68で封止し固体撮像装置17が形成される。

この実施例の他の作用効果は第1実施例と同じである。

第8図は本発明の第3実施例を示す断面図である。この実施例が、第1及び第2実施例と主に異なるところは、アラグ54の外部入出力端子38 aをフラットランドとした点である。また、本体部53とプラグ54とは遮光性封止樹脂64で接着ないし封止されている。他の構成及び作用効果は第1、第2実施例と同じである。

第9図及び第10図は本発明の第4実施例に係り、第9図は断面説明図、第10図は底面図であ

この実施例は、アラグ54の導電パターン(平板状電極)58をセラミックベース57に形成した浅い凹に設け、且つ本体部53の箱状リード56を前記弥電パターン58に接続するのに接着テープ71を用いている。他の構成、作用効果は第1実施例と同じである。

[発明の効果]

以上説明したように本発明によれば、被接続倒である回路基板等の種々の形態に応じてその都度固体遺像装置全体を製作することを不要とし、固体摄像素子チップは汎用として、このチップに接続され且つ外部入出力端子を有するプラグ側のみを被接続側に応じ製作することで対応できる効果がある。

4. 図面の簡単な説明

第1図ないし第3図は本発明の第1実施例に係り、第1図(A) は固体撮像装置を示す断面図、第1図(B) は接続する前の状態の固体操像素子チャプとアラグとを示す断面図、第2図は一例とうての内視鏡が入部の先端部側を示す断面図、第4図は内視鏡システムの全体を示す説明図、第4図は内視鏡システムの全体を示す説明図、第4図は内視鏡システムの全体を示す説明の係り、第4図により、第3回は第4回の第3要施例を示す断面図、第8図は本発明の第3実施例を示す断面図、第9回及び第10図は本発明の第3項の

第4 実施例に係り、第9 図は断面説明図、第1 0 図は底面図である。

17…固体摄像装置 38…外部入出力端子

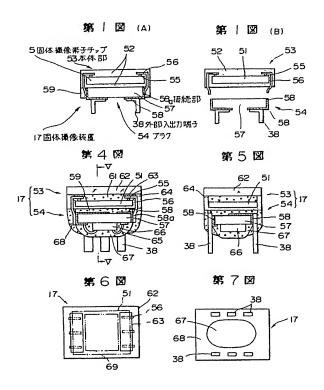
51…固体撮像条子チップ

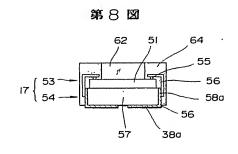
5 3 … 本体部 5 4 … プラグ

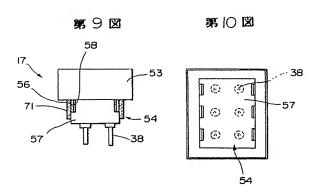
56…箔状リード 58 a…接続部

代理人 弁理士 伊 藤

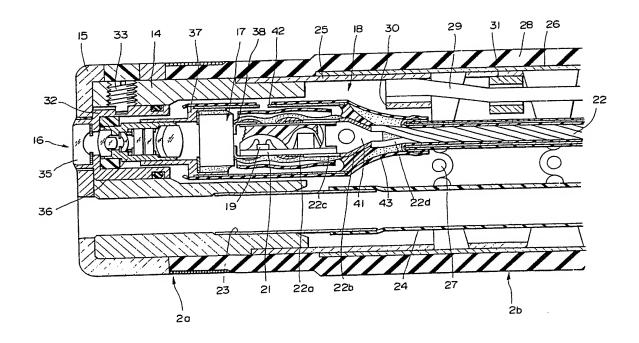


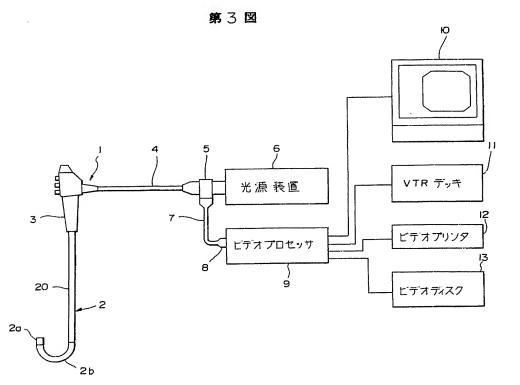






第2図





第1頁の続き

H 01 L 27/14 H 04 N 5/335 V 8838-5C

@発 明 者 髙 村 幸 治 東京都渋谷区幡ケ谷2丁目43番2号 オリンパス光学工業

株式会社内

@発 明 者 長 谷 川 浩 東京都渋谷区幡ケ谷2丁目43番2号 オリンパス光学工業

株式会社内

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第7部門第2区分

【発行日】平成10年(1998)12月4日

【公開番号】特開平4-37053

【公開日】平成4年(1992)2月7日

【年通号数】公開特許公報4-371

【出願番号】特願平2-144921

【国際特許分類第6版】

H01L 23/32

A61B 1/04 370

G02B 23/24

H01L 27/14

5/335 HO4N

7/18

[FI]

H01L 23/32 A

1/04 A61B 370

G02B 23/24 В

5/335 V H04N

7/18

H01L 27/14

手船補正醬

D

平成9年 2月21日

特許庁長官 荒 非 秀 光 殿



1. 事件の表示

平成2年特 許 颐第144921号

2. 発明の名称

团体摄像数子

3、横正をする者

事作との関係 特許出顧人

所在地 東京都渋谷区橋ケ谷2丁目43番2号

名 称

(037) オリンパス光学工業株式会社

4. 代 理 人 〒160

> 住 所 東京都新宿区西新宿7丁日1番4号

> > 武蔵ビル

23 (3371) 3561

氏 名 (7623) 弁理士 5. 補正命令の日付 白金

6. 補正により増加する請求項の数 1

7. 補正の対象

明細書の「発明の名称」、「特許請求の範囲」、「充明の詳 畑な説明」、「図面の簡単な説明」の各棚

8. 補正の内容

別紙の通り



- 8. 補正の内容
- 1) 明細書第1页に記載の

「1。発明の名称 固体操像装置用プラグ」を、

「1、発明の名称 間体級優繁子」に改めます。

2) 特許請求の範囲を、次の通り改めます。

「2. 特許請求の報酬

(1) 関体操像素子チップと、この固体操像素子チップの裏面に設けた基板と、こ の基板に設けられた入出力端子とを有する固体撮像装置において、

前記固体操像素子チップの表面側に企風の筒状リードを金属バンプを介して接 **越し、前記箱状リードを前配固体機像業子チップ表面上から延出して前記固体機 象素子チップ側面に沿って設けると共に前記基板の側面に接続し、封止樹脂によ**

って前記箱はリード部を封止して絶縁したことを特徴とする関体撮像素子。 (2) 前記団体操像業子チップの表面側にカバーガラスを設けると共に、このカバ --ガラスの前記固体接像業子側の面の縁辺で、かつ前記箔状リードを覆う位置に 進光膜を設けたことを特徴とする請求項1に記載の固体撮像案子。」

- 3) 明細書第3頁第5行中に記載の『ブラグ』を、「の関体機像素子」に訂正し ます。
- 4) 周 第3頁第8行初頭に記載の「前記目的」から阿頁第19行に記載の「 きる。」までを、下記の廻りに訂正します。

「前記目的を達成するため本発明による固体機像案子は、関体機像案子チップと 、この固体規僚弟子チップの裏面に設けた拡板と、この基版に設けられた入出力 端子とを有する固体操便装置において、

前記団体摄像楽子チップの表面側に桑興の箱状リードを金属パンプを介して接 続し、前記箔状リードを前記団体操権素子チップ表面上から延出して前記固体撮 像素子チップ側面に沿って設けると共に前配基板の側面に接続し、封止樹脂によ って前記箔状リード部を封止して絶綴したことを特徴とし、

また、前記間休場像素子チップの表面側にカパーガラスを設けると共に、この カバーガラスの前記間体操型素子側の面の採辺で、かつ前記結状リードを覆う位 置に遮光膜を設けたことを特徴とする。」

3

- 5) 同 第4頁第4行中に記載の「固体操像装蔵」の次に、「用の固体操像業子」を加入します。
- 6) 間 第9頁第5行中に記載の「チューブ2c」を、「チュープ22c」に 訂正します。
- 7) 同 第9頁第12行中に記載の「摄像装置17」の次に、「の関体操像素子」を加入します。
- 8) 同 第11頁第5行中、第12頁第19行中及び第14頁第2行中にそれ ぞれ記載の「固体損俸装置17」の次に、「の固体爆像業子」を加入します。
- 9) 同 第11頁第11行中に記載の「固体操像装置」の次に、「の固体操像 素子」を加入します。
- 10) 同 第14頁第2行米に記載の「形成される。」の次に、改行して下記の文を加入します。

「このように第2箕施例においては、遮光膜63を设けたので、箱状リードからの反射光によるフレアを防止することができる。即ち、遮光膜がなければ、固体機像素子チップの受光面以外に入射する視野外光が箱状リードに当たり、この反射光が受光面に入射して調整画像面にフレアとして表れるが、遮光膜があるので、これを防止することができる。」

11) 同 第15頁第8行に記載の「がある。」の次に、改行して下記の文を加入します。

「また、虔い箔状リードが固体操像楽子チップの飼育に延設され、この箔状リードを薄い封止樹脂で封止したものであるから、複像光袖からみたパッケージの外 形サイズを周体操像楽子チップと略同じサイズにすることができる。

更に、 遮光膜を設けたので、 箱状リードからの反射光によるフレアを防止する ことができる。 」

12) 同 第15頁第11行中、第17行中にそれぞれ犯歳の「間外擬像装置」の次に、「の間体級像素子」を加入します。

1